

TECNICA

MOLITORIA

MANGIMIFICI - PASTIFICI - MOLINI - SILI

STIAVELLI

Pesatrice Multifeste SPC



 SIAB
2004

Pad. 3 - Stand C3

Sistemi integrati per il confezionamento

Le pesatrici della serie SPC hanno un vasto campo di applicazioni: snack, bakery, pasta, cereali, frutta secca, caramelle, prodotti freschi, prodotti granulari in genere.

STIAVELLI - Divisione di Pavan S.p.A.

Via Amendola, 7 - 51010 Loc. Torricchio - Uzzano (PT) Italy

Tel. + 39 0572 451012 Fax +39 0572 453211 - E-mail: info@stiaVELLI.it - <http://www.stiaVELLI.it>

CHIRIOTTI EDITORI

Verniciatura "acrobatica" anticorrosione

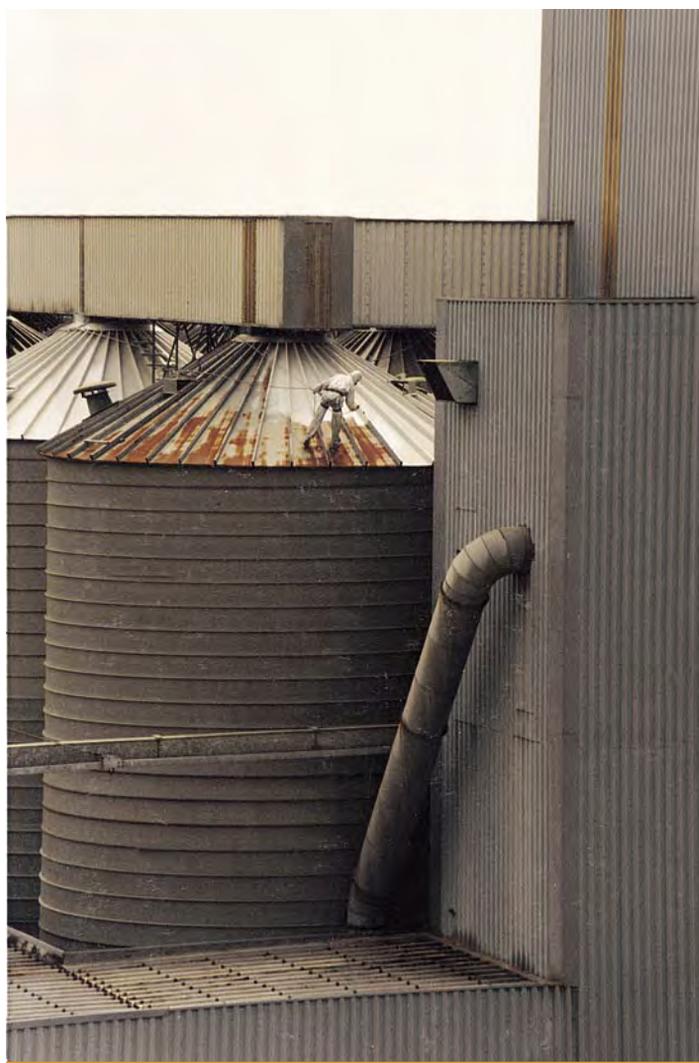
La On Rope Manutenzioni Acrobatiche, propone un ciclo di verniciatura anticorrosione per strutture metal-

liche destinate allo stoccaggio di cereali. Lo stato di ossidazione presente sulle lamiere che costituiscono il tetto

dei sili rappresenta un pericolo per l'integrità stessa del tetto; difatti, se un'ossidazione distribuita sulla superficie metallica non viene tamponata, è conseguenza di indebolimento della struttura arrivando ad arrecare nel tempo la perforazione, fino a rendere necessaria la sua sostituzione con relativi ingenti costi e eventuali sospensioni dell'attività a causa dei lavori in corso.

Il ciclo di verniciatura prevede la preparazione della superficie con idrolavaggio ad alta pressione al fine di eliminare depositi di polveri, sostanze grasse ed eventuali sfogliature di precedenti verniciature. A preparazione avvenuta viene applicato uno strato di vernice a base di resine epossipoliamiche. Questo strato, definito primer, sviluppa un legame polare molto forte con il supporto metallico, motivo per cui si ha un'ottima adesione su acciaio, acciaio zincato, leghe leggere, alluminio e vetroresina.

Successivamente viene applicato un secondo strato di vernice a base di resine epos-



Una fase della verniciatura anticorrosione svolta senza l'uso di costosi ponteggi (On Rope).

sipoliamidiche modificate ad alto spessore. Quest'ultimo prodotto riveste un'importanza fondamentale per il mantenimento, nel corso del tempo, delle caratteristiche prestazionali della verniciatura in quanto è addizionato di: polimeri uretanici che servono a flessibilizzare la vernice stessa una volta indurita, evitando fessurazioni dovute a dilatazioni e tensioni; pigmenti lamellari che conferiscono maggiore impermeabilità al supporto.

La particolarità operativa della On Rope consente di realizzare un ciclo anticorrosione ad alto spessore e elevatissima resistenza, come questo descritto, su strutture quali impianti silo e tetti di sili, senza l'utilizzo di costosi ed ingombranti sistemi di sollevamento come ponteggi e cestelli elevatori, fornendo così un risparmio sia economico, sia dei tempi di lavorazione. (On Rope - Strada Santo Stefano 47 - Fossano - Cn - Tel. 0172 61279)

Ci sono molti dispositivi di sicurezza e molte tecniche di progettazione per evitare fonti di iniezione e guasti all'attrezzatura e per permettere di operare in sicurezza. I più tipici comprendono:

- Sistemi per la rilevazione del movimento che dovrebbero dare l'allarme e/o escludere automaticamente la canna dove avviene l'operazione, nel caso in cui condizioni di sovraccarico o intasamento provochino lo slittamento delle cinghie. Potrebbe esserci un solo punto di rilevamento per escludere la canna, se avviene uno slittamento del 15%. Si utilizza spesso un doppio sistema di rilevazione del movimento che dia l'allarme in caso di uno slittamento del 5-10% e che escluda la canna nel caso raggiunga il 15-20%.

- Le pulegge motrici di solito sono dotate di rivestimenti resistenti allo slittamento, con pulegge di scarico autopulenti sulle canne di grandi dimensioni.

- L'OSHA (l'ente statunitense per la sicurezza) richiede che le cinghie siano conduttive, resistenti all'olio e ritardino la propagazione delle fiamme.

- Le canne di solito sono dotate di controllo della polvere.

- Si preferiscono le tazze di plastica a quelle metalliche.

Sicurezza degli elevatori a tazze

Nel settore del trasporto sfuso dei cereali, l'elevatore a tazze è il perno degli impianti: come il cuore è necessario per pompare il sangue, così è anche l'elevatore nel movimentare i cereali. Questi ultimi sono sollevati in cima all'impianto in modo da permettere un flusso di gravità verso bilance, pulitrici, nastri trasportatori e altri macchinari.

La sicurezza dell'impianto richiede una manutenzione efficace, ispezioni periodiche e operazioni corrette. Infatti, gli elevatori a tazze sono i luoghi nei quali è avvenuto il mag-

gior numero di esplosioni di polvere e incendi. Le canne possono contenere delle concentrazioni esplosive di polvere durante le operazioni, a seconda del tipo di cereale trasportato, della quantità e qualità convogliata e del sistema di controllo polveri installato. Guasti meccanici (cuscinetto, attrito, allineamento difettoso, ecc.) e operazioni improprie come il sovraccarico possono innescare esplosioni della polvere. È quindi fondamentale effettuare ispezioni e manutenzione, e saper operare in sicurezza.